

申請	日期	86. 8. 28	
案	谜	86214680	/
頻	別	Girbit La. Hosk	C

A4 C4

495062

A BI		-1 = 1/2 301 - 10 - 1	<i>f: /s</i>   局填:		tost	¥ "	•				
. ( )	<b>以上</b> 各	表示		3	專	利	説	明	書		
發明 2.48	þ	文	散	熱	板	榻	造	改	良		
一、新型名稱	英	文	:								
	姓	鬼	貨			文		良			
	2	舟	中		華		民				
二、發明人	住。	居所	台	北縣	形質	郷2	47正章	<b>美村光</b>	華路	346	巷 29號
			٠								
	姓 ( ;	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	黃			文	•	良			
			黄		華		民			-	
三、申请人	( 園 住	8稱)	黄中		華	Ì	民	良			<b>巷 29</b> 號
三、申请人	( ) 国 住(	名稱) 類 ・居所 ・表	黄中台		華	Ì	民	良			

短癖邮中央操华局员工消费合作社

(请先因请赏面之注意事項再填寫本页各欄)

)

C5 D5

# 四、中文創作擴要(創作之名稱: 散熟板構造改良

一種散熱板構造改良,其板體上綠有複數片散熱片或複數核散熱針,於該散熱片或散熱針中央或適當位置板體上有一凹陷空洞,在該凹陷空間裝設冷卻風扇者,其特徵在於板體凹陷空間與板體周邊間之板體內,埋設有複數條實穿之散熱管者。

英文創作摘要 ( 刻作之名稱:

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

本紙孫尺產適用中國國家標準(CNS)A4規模(210×297公裝)

装



## 五、創作説明(1)

~~ YV2

本創作係有關一種散熱板構造改良,特別指中央處理機 (CPU)之散熱板構造改良。

至目前止,中央處理機所習用之散熱板約有兩大類,其 一係在高導熱金屬板體上,設複數片與板體同體之數熱片 ,用以增進散熱之面積,並於該複數月散熱月中央設凹陷 空間,用以裝設冷卻風扇,以增進空氣流速,加強散熟之 效果。另一類係在高導熱金屬板體上,設複數枝垂直板體 且為板體同體之數無針。以增進散熱面積,亦於板體中央 設圓形空間以裝設冷卻風扇,增進空氣流速以達加速散熟 之效果。兩者就構造而言,僅是散熟月與散熟針之散熱面 積之差異而已。就機能而言,相同大小之散熱板,散熟針 之散熟面積稍大於散熱片,故散熟針之散熟效果稍優於散 熟片,惟所增進之效果有限,尚不足以畏時間確實維持中 央處理機在50℃以下之工作溫度,影響中央處理機運作速 度。

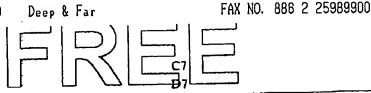
本創作之主要目的,即在解決前述之困難,而提供一種 散熱板構造改良,係於散熱板之板體內埋設複數條散熱管 ,令冷卻風扇之風通過該複數條散熱管,使散熱板除利用 散熱片或散熱針增加其散熱效果外。同時增加散熱管之散 熱效果,使散熱板之整體散熱效果大増者。

本創作其他目的、構造及功能、將參照實施例之圖式, 詳細地說明如下:

請參閱第一、二圖所示,本實施例之散熱板(1)。係於 板體(2)上錄設複數片相互平行,垂直於板體(2)且為板體

請先閱讀背面之注意事項再接寫本質

100



# 五、創作説明(2)

(2)同歷之散熱片(3),用以增加散熱板(1)與空氣接觸之 面積,增加散熱之效果。在散熱片(3)中央或其他適當位 置板體(2)上設圓形之凹陷空間(4),用以裝設冷卻風扇(5) ,藉該冷卻風扇(5)之旋轉。增進散熟板(1)表面接觸空氣 之流速,加速使散熟板(1)散熟。

在板體(2)凹陷空間(4)與板體(2)周邊間之板體(2)內, 埋設設有複數條實穿之散熱管(6),該散熱管(6)之材質, 亦係為高導熱金屬,板體(2)之熱量可迅速傳導至散熟管 (6),藉冷卻風扇(5)將風從散熱管(6)在凹陷空間(4)端吹 入,由周邊端排出,增進板體(2)之散熟效果,使散熱板 (1)整體之散熱效果大增者。

本實施例中之散熱管(6)同樣可使用於散熱針之散熱板 ,可達到相同之功效。

## 圖式簡單說明

第一圖為本創作實施例構造立體圖,其中局部剖視與放大。 第二調為第一關裝設冷都風風立體圖。

(1). 散熟板

(2).板

(3). 散熟片

(4),凹陷空間

(5).冷卻風扇

管然強.(8)

#### 六、申請專利範圍

ノンひひん

1.一種散熱板構造改良,其板體上緣有複數片相互平行垂直 於板體且為板體同體散熱片;在前述散熱片中央或適當位 置板體上有凹陷空間,在該凹陷空間中裝設冷卻風扇;

其特徵在於

前述板體凹陷空間與板體周邊間之板體內、埋設有複數 條貫穿之散熱管者;

因此,散熟板之板體凹陷空間中冷卻風扇之運轉。不僅 可增加散熱板表面接觸空氣之流速增進散熱效果,同時空 **氟加速通過散熱管,增進板體之散熱效果者。** 

2. 如申請專利範圍第一項所述之散熱板構造改良,其中所述 之複數片散熱片,可由複數枝散熟針代替者。

ノンひっと

86214680

